

AVIA X-4 Contourer

5-Achsen Bearbeitungszentrum



Technische Daten

Beschreibung	X-4 Contourer	
Arbeits Tisch		
Aufspannfläche Festtisch	mm	1.500 x 710
T - Nuten: Anzahl/Breite/Abstand	mm	5 / 18 / 125
Max. Tischbelastung	kg	1000
Verfahrwege		
X - Achse	mm	1.300
Y - Achse	mm	700
Z - Achse	mm	710
B - Achse	Grad	+110° / -45°
Min. / Max. Abstand Spindelnase bis Tischoberfläche	mm	205 / 1.015
Min. / Max. Abstand Spindelnase bis Tischoberfläche bei 90°	mm	375 / 1.185
Spindelaufnahme		
Drehzahl	U/min	18.000
Spindelaufnahme		HSK63
Max. Spindeldrehzahl	U/min	18.000
Max. Leistung S1 / S6 (25 %)*	kW	25/43
Max. Drehmoment S1 / S6 (25 %)*	Nm	86 / 120
Spindelaufnahme Alternativ		
Drehzahl	U/min	10.000
Spindelaufnahme		HSK63
Max. Spindeldrehzahl	U/min	10.000
Max. Leistung S1 / S6 (40 %)*	kW	30/46
Max. Drehmoment S1 / S6 (40 %)*	Nm	130/200
Spindelaufnahme Alternativ		
Drehzahl	U/min	24.000
Spindelaufnahme		HSK63
Max. Spindeldrehzahl	U/min	24.000
Max. Leistung S1 / S6 (25 %)*	kW	16/30
Max. Drehmoment S1 / S6 (25 %)*	Nm	67/125
Werkzeugwechsler		
Typ		Schwenkarm
Anzahl der Plätze	Stk.	40
Max Werkzeugdurchmesser	mm	300
Max Werkzeuggewicht	kg	8

AVIA X-4 Contourer

5-Achsen Bearbeitungszentrum



Technische Daten

Vorschübe		
Arbeitsvorschub X/Y/Z	m/min	0 - 30 / 24 / 24
Eilgang X/Y/Z	m/min	30 / 24 / 24
Max. Vorschub für B- Achse	U/min	33,3
Steuerung		
Heidenhain TNC 640		
Genauigkeit		
Positioniergenauigkeit**	mm	±0,005
Wiederholgenauigkeit**	mm	0,005
Genauigkeit der Positionierung der Drehachsen B und C **	Sec.	+/- 5"
Abmessungen		
Länge		3.150
Breite	mm	3.300
Höhe		2.750
Gesamtgewicht	kg	ca. 11.000
Gesamtleistung	kVA	ca. 65