



WERKZEUGMASCHINEN



JAZZ M

TECHNISCHE
DATEN

JAZZ M

5-Achsen Bearbeitungszentrum



STÄRKEN

- Hohe Flexibilität
- Werkzeugmagazin mit 40 (opt. 60) Plätzen mit schnellem Wechsel
- Frontschutz mit Doppelwand für den X- und Y-Achsenschutz
- Einfachheit in der Konstruktion und im Eingriff
- Integrierter Späneförderer
- Fähigkeit, große Werkstücke auf einer kleinen Maschine zu halten über die Fest- und Rundtische
- Große Auswahl an Lösungen für jede Arbeitsanforderung auf einem festen Tisch
- 5-Achs-Bearbeitungszentren
- Die JazzL und die Jazz M sind in der Version mit nur 3 Achsen mit einem einzigen festen Tisch mit den Abmessungen 1550×600 mm erhältlich



Technische Daten

Beschreibung		JAZZ M
Abmessungen		
X - Achse	mm	1550
Y - Achse	mm	600
Z - Achse	mm	550
Spindelnasenabstand	mm	30
Fester Tisch		
X-Achsen Verfahrenweg	mm	800
Tisch Abmessungen	mm	800x600
Max. Belastung des Tisches	Kg	1000
Kippbarer Drehtisch		
X-Achsen Verfahrenweg	mm	600
Tisch Abmessungen	mm	600x600
Max. Belastung des Tisches	Kg	300 (350 oder 500 opt.)
Drehachse		
Drehbereich der C-Achse	Grad	0-360
Max. Drehzahl	rpm	25

JAZZ M

5-Achsen Bearbeitungszentrum



Kippachse B

Kippbereich	Grad	±110
Max. Geschwindigkeit	rpm	25

Koaxiale mechanische Spindel

Art der Anlage		ISO40 DIN69871
Motorleistung (S6-40%) Heidenhain	kW	25
Drehmoment (S6-40%) Heidenhain	Nm	159
Max. Geschwindigkeit	rpm	12000

40 Positionen beliebiger Werkzeugwechsel

Max. Werkzeugdurchmesser	mm	75 (127)
Max. Werkzeuglänge	mm	350
Max. Werkzeuggewicht	Kg	8
Werkzeugwechselzeit	sek	1,5
Max. Gesamtgewicht der Werkzeuge	Kg	200

Kratzbandförderer

Steuerung - Heidenhain TNC 640 (Siemens Fanuc Fagor)

Gesamtgewicht der Maschine	Kg	13000
----------------------------	----	-------

