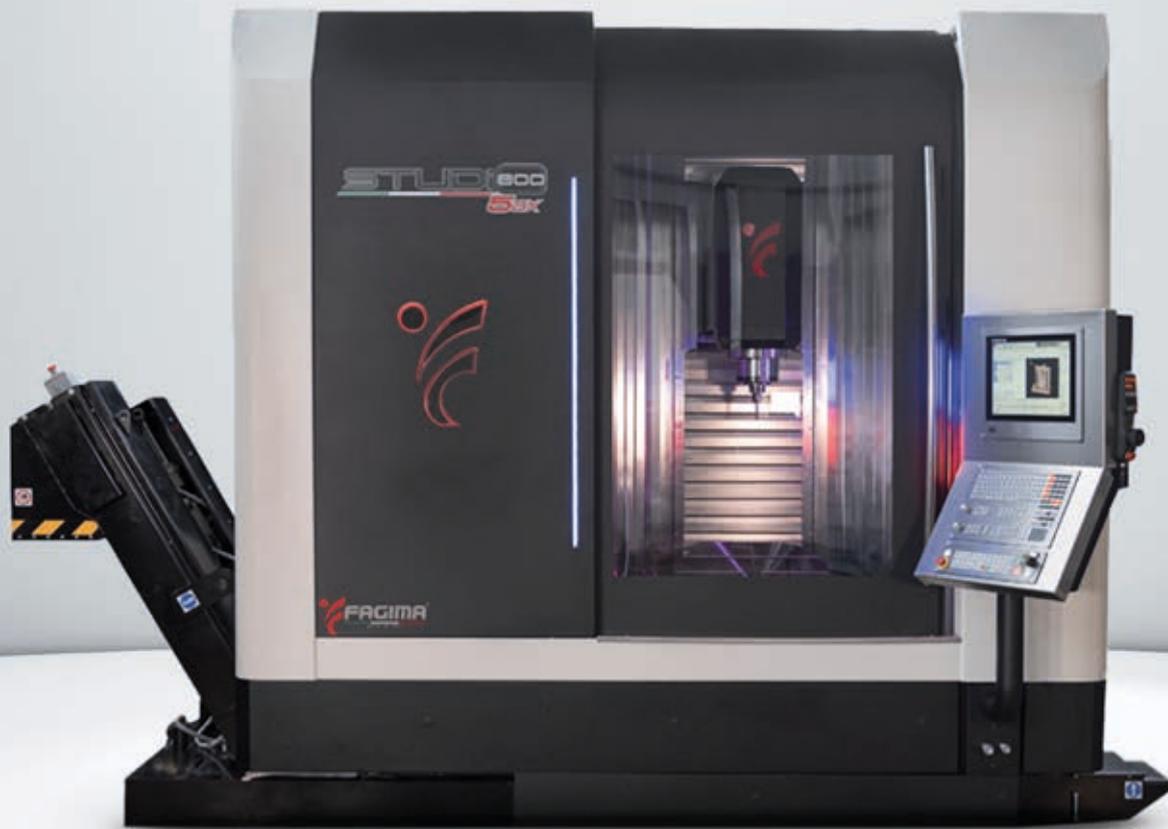




WERKZEUGMASCHINEN



STUDIO 800

TECHNISCHE  
DATEN

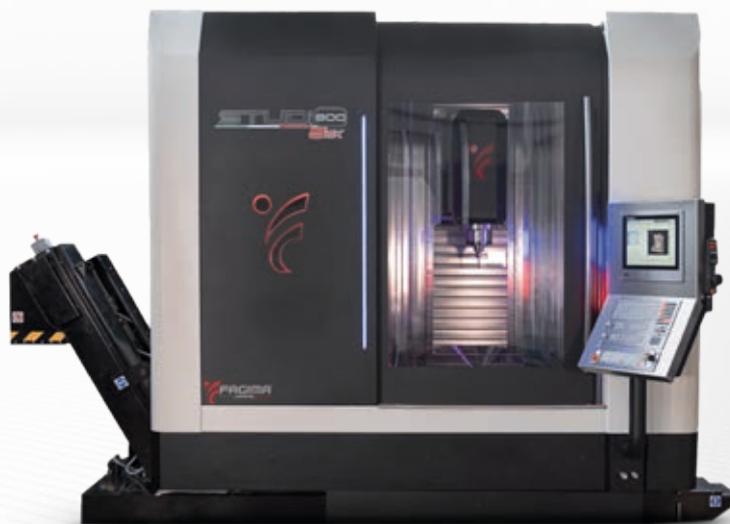
# Studio 800

5-Achsen Bearbeitungszentrum



## STÄRKEN

- hohe Steifigkeit der Struktur und das Fehlen jeglicher Biegung in der Y-Achse
- Schnelle und hohe Beschleunigungen
- Reduzierung der Arbeitszykluszeiten
- kippbarer Drehtisch
- hohe Belastbarkeit



## Technische Daten

Beschreibung	Studio 800	
<b>Abmessungen</b>		
X - Achse	mm	900
Y - Achse	mm	835
Z - Achse Kopf in vertikaler / horizontaler Position	mm	700
Spindelnasenabstand		153
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>		
Achsen X, Y, Z	m / min	50 / 50 / 40
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	m / min	20 / 20 / 20
<b>Kippkopf</b>		
Abmessungen der Tischplatte	Ø / mm	800
Maximale Last auf dem Tisch (horizontale Position)	kg	850
<b>Drehachse (C)</b>		
Drehung der C-Achse		0 – 360°
Maximale Geschwindigkeit	rpm	100
<b>Kippachse (b)</b>		
Drehung der B-Achse		0 ± 120°
Maximale Geschwindigkeit	rpm	50
<b>Standard-Elektrospindel</b>		
Abmessungen des Konus	HSK	63

# Studio 800

5-Achsen Bearbeitungszentrum



<b>Leistung der Motorspindel S6 max</b>	Kw	50
<b>Maximaler Drehmoment des Spindelmotors S6 max</b>	Nm	217
<b>Drehzahl der Spindel</b>	rpm	15000
<b>Zufälliges Werkzeugmagazin 60 Positionen</b>		
<b>Maximale Werkzeuglänge</b>	mm	300
<b>Maximaler Werkzeugdurchmesser</b>	mm	75 / 130
<b>Maximales Werkzeuggewicht</b>	kg	8
<b>Durchschnittliches Werkzeuggewicht</b>	kg	5
<b>Maximales Gewicht der gelagerten Werkzeuge</b>	kg	300
<b>Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)</b>	sec.	1,5
<b>Geschwindigkeit des Magazins</b>	sec.	0,5
<b>Sistemi CNC System</b>		
<b>Heidenhain TNC 640 – Siemens 840D – Fanuc 31iB</b>		
<b>Gesamtgewicht der Maschine</b>	<b>Kg</b>	<b>18.000</b>

